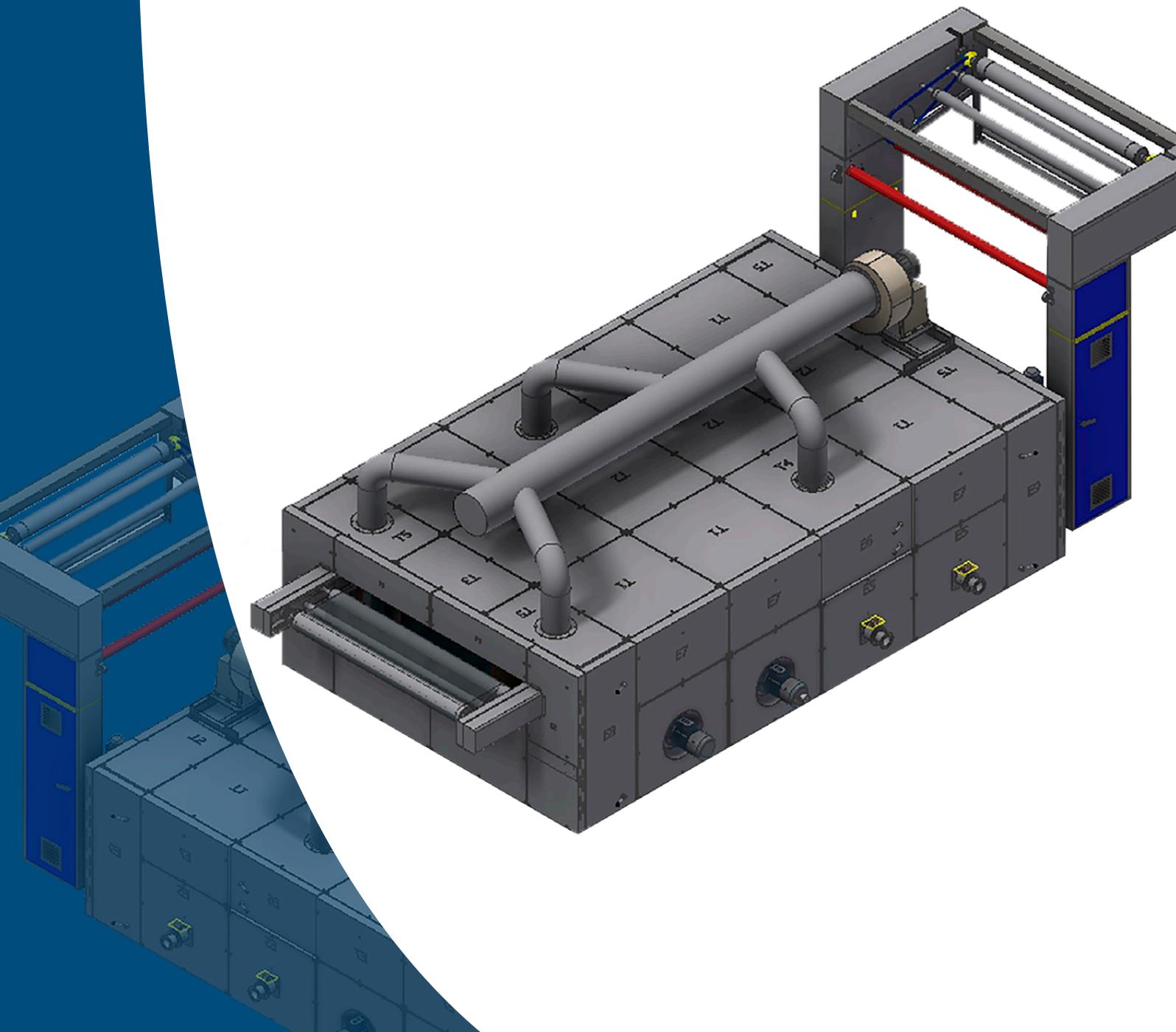


LINEA DE ESTAMPACIÓN

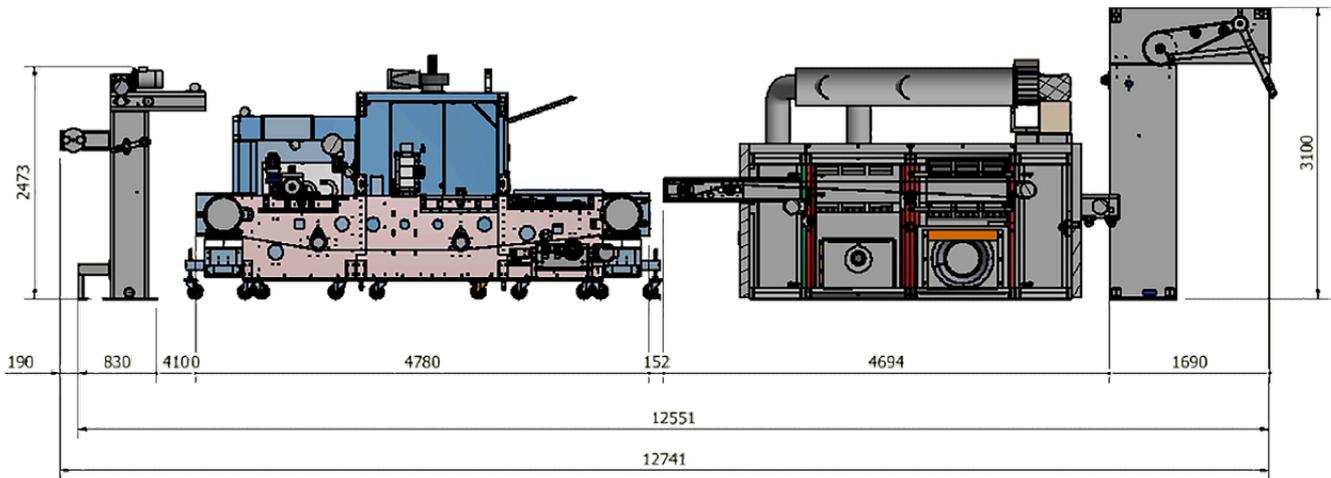
DIGITAL





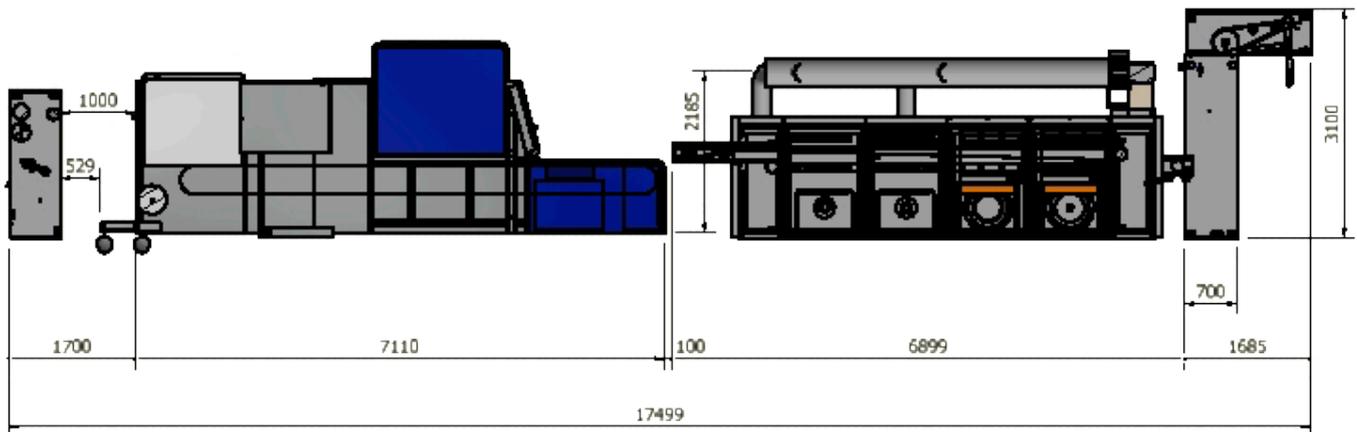
SECADERO DE 1 CAMPO

VELOCIDAD MÁXIMA 10 mts/min.



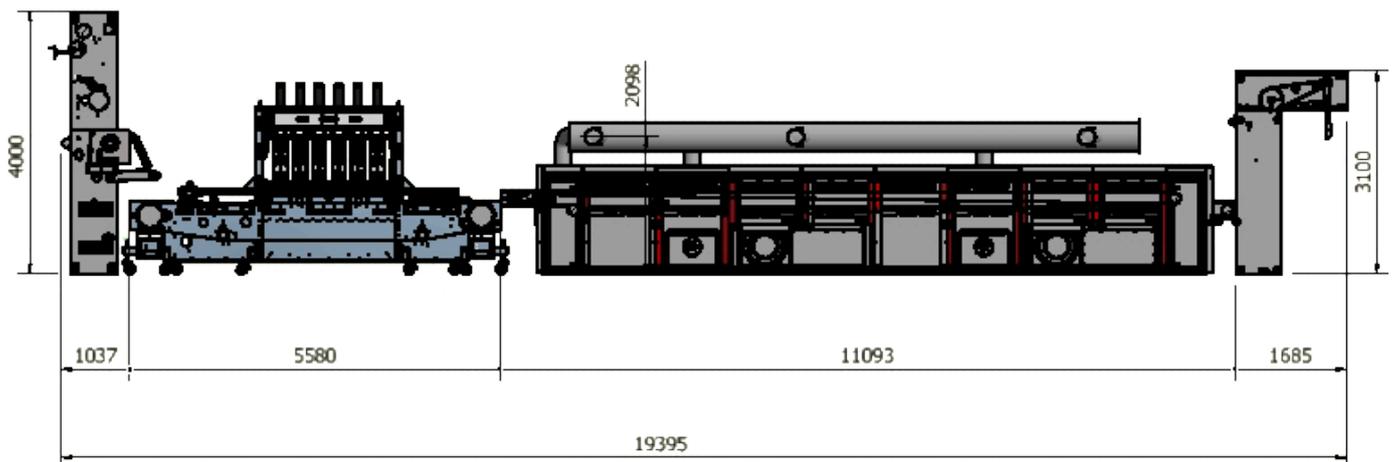
SECADERO DE 2 CAMPOS

VELOCIDAD MÁXIMA 20 mts/min.



SECADERO DE 4 CAMPOS

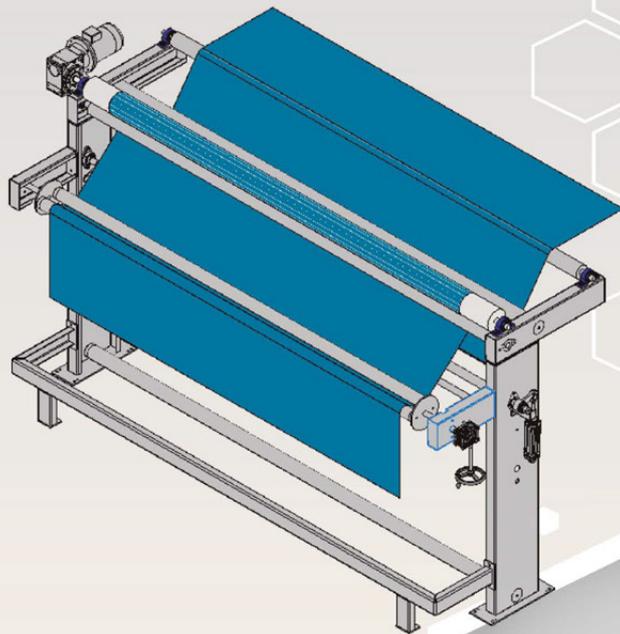
VELOCIDAD MÁXIMA 60 mts/min.



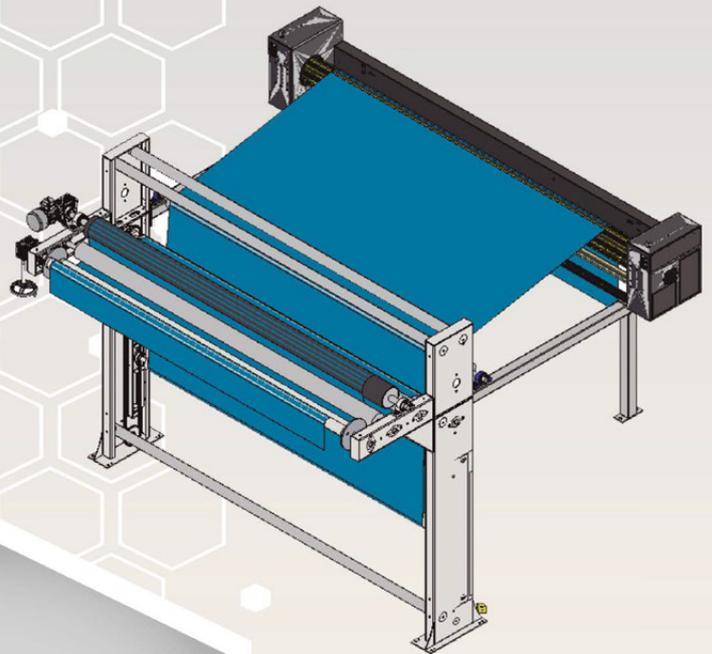
ENTRADA DEL TEJIDO

Se trabaja a la continua, asegurando un excelente control de la tensión del tejido y su posicionamiento.

PLOTTER



PLOTTER



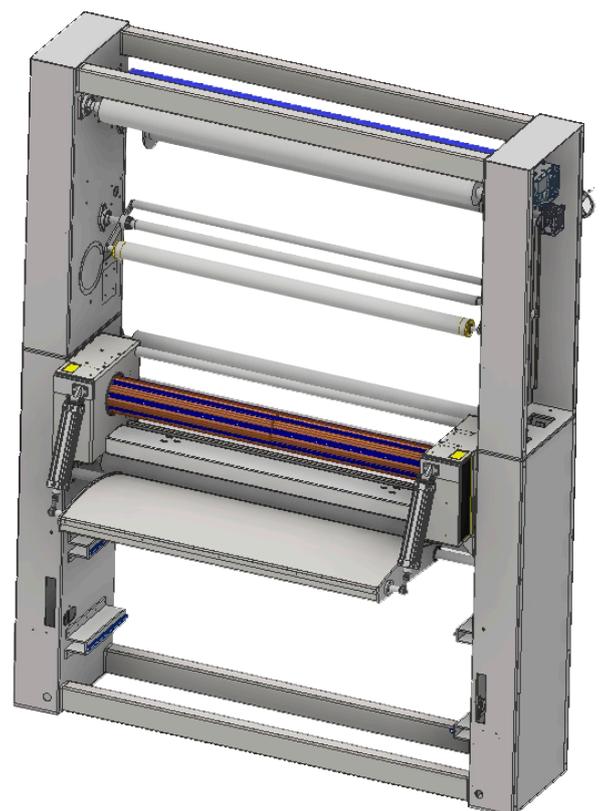
SINGLE PASS

Elementos que lo componen:

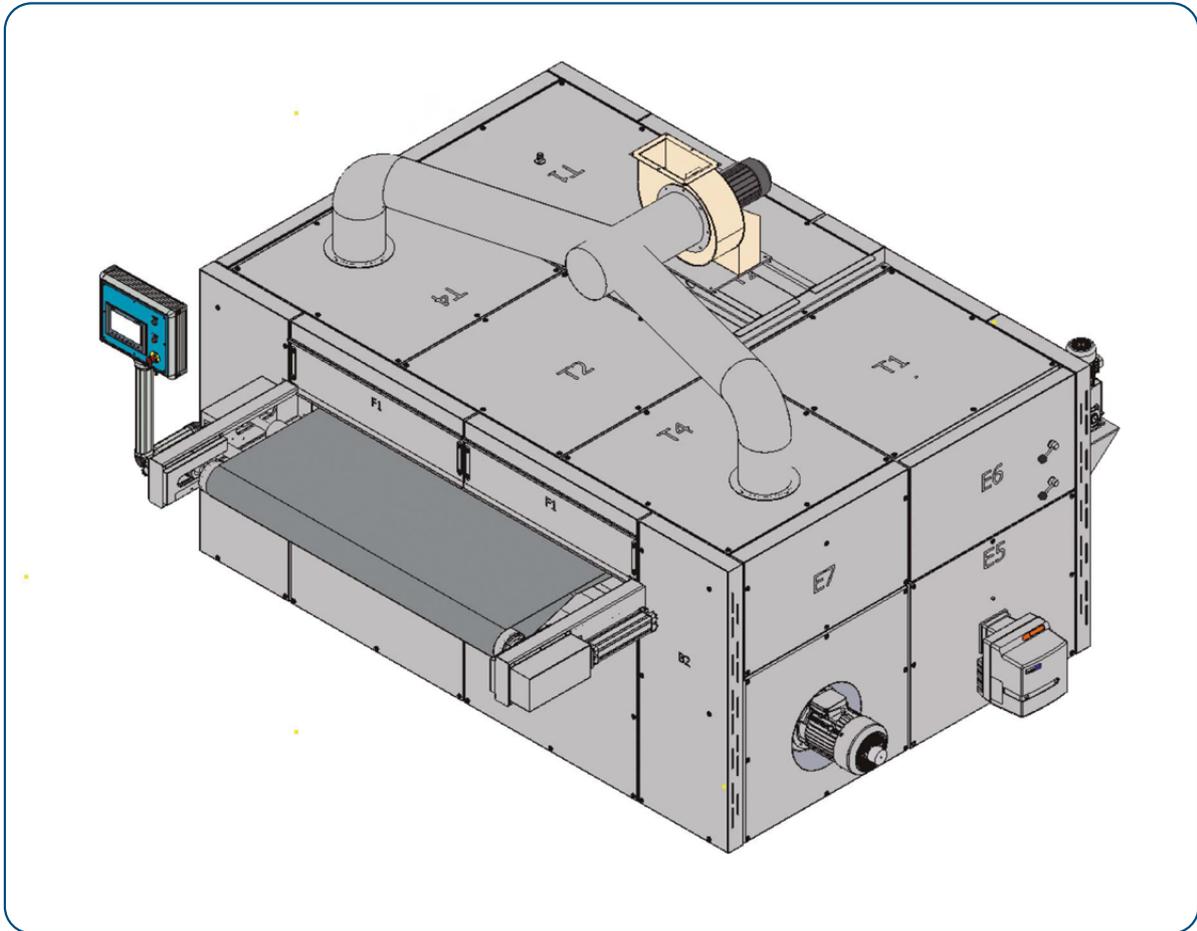
Desenrollado desde carro bota. Contamos con un dispositivo que regula la tensión del tejido, conocido comúnmente como "cachepit". Después, encontramos un rodillo llamado accionado que es el encargado del arrastre del tejido.

Compensador de tensión que, de forma constante durante todo el proceso, controla y regula ambas, la tensión del tejido y velocidad, evitando variaciones de las mismas.

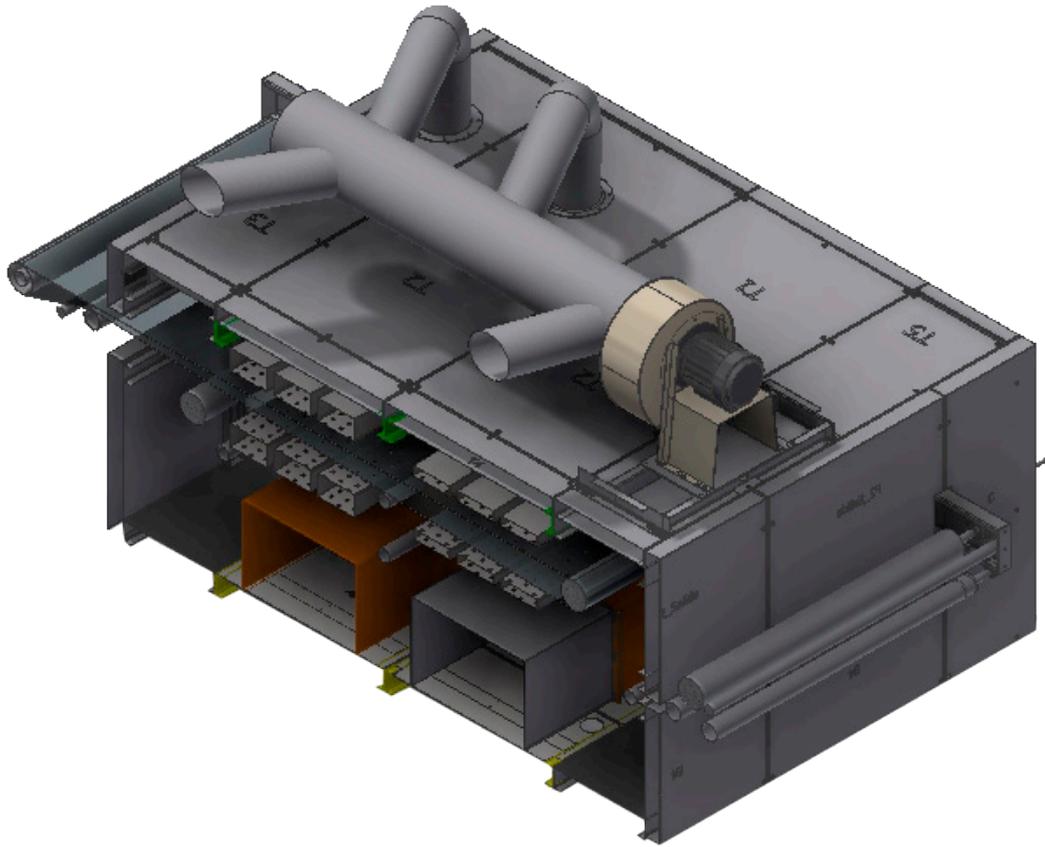
Centrador del tejido. Se usa para el centrado y apertura del tejido. Se ubica previo a la máquina de estampar.



MÓDULO DE SECADO



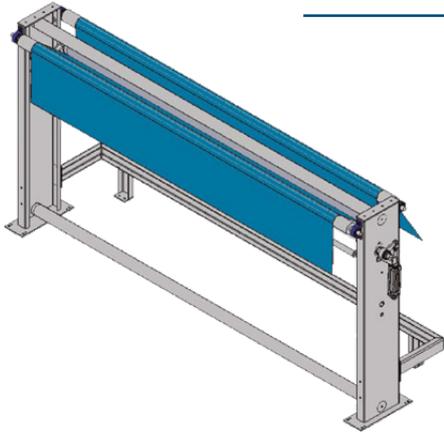
| SECADERO ELECTRICO | 1 CAMPO | 2 CAMPOS | 4 CAMPOS |
|---------------------------|------------------|------------------|------------------|
| TEMPERATURA MÁXIMA | POTENCIA | POTENCIA | POTENCIA |
| 120 ºC | 55Kw | 95Kw | 185Kw |
| TEMPERATURA MÁXIMA | POTENCIA | POTENCIA | POTENCIA |
| 180 ºC | 85Kw | 165Kw | 305Kw |
| | | | |
| SECADERO GAS | 1 CAMPO | 2 CAMPOS | 4 CAMPOS |
| TEMPERATURA MÁXIMA | POTENCIA | POTENCIA | POTENCIA |
| 180 ºC | 15Kw | 23Kw | 43Kw |
| | | | |
| SECADERO GAS | 1 CAMPO | 2 CAMPOS | 4 CAMPOS |
| TEMPERATURA MÁXIMA | POTENCIA TERMICA | POTENCIA TERMICA | POTENCIA TERMICA |
| 180 ºC | 100.000 Kcal/h | 200.000 Kcal/h | 400.000 Kcal/h |
| 100 ºC | 100.000 Kcal/h | | 200.000 Kcal/h |



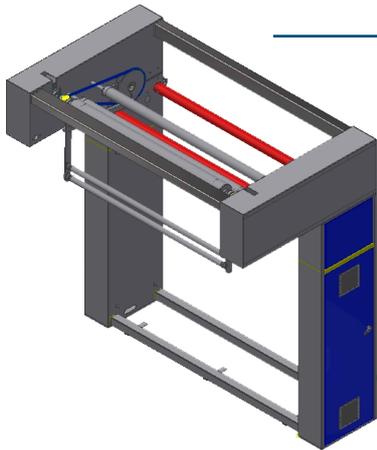
- Cuerpo modular, en este caso de un campo, con posibilidad de ampliación en función de las características del tejido.
- Banda transportadora, de fibra de vidrio y teflón, encargada de recoger el tejido que viene de impresión y transportarlo a secado.
- En el interior se alcanza una temperatura de hasta 180° C generada por quemadores de gas.
- Alta eficacia mediante calefacción a gas.
- Control de la temperatura mediante sondas PT-100.
- Recirculación del aire mediante dos ventiladores opuestos para conseguir una temperatura homogénea.
- Extractor de humos.



SALIDA DEL TEJIDO



En este caso el tejido se enrolla en carro bota, mientras que en la imagen siguiente tenemos la opción de acumular el tejido en carros.



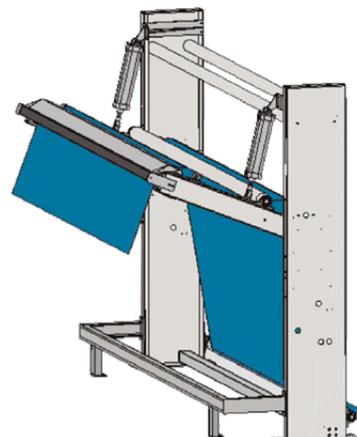
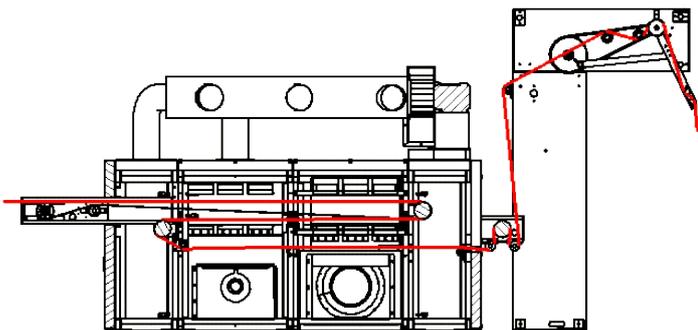
Plegador a la salida para la colocación del tejido en carros.

Compensador neumático, que regula la tensión del tejido para la formación de los pliegues.

Rodillo traccionado en la parte superior que tira el tejido para acumularlo.

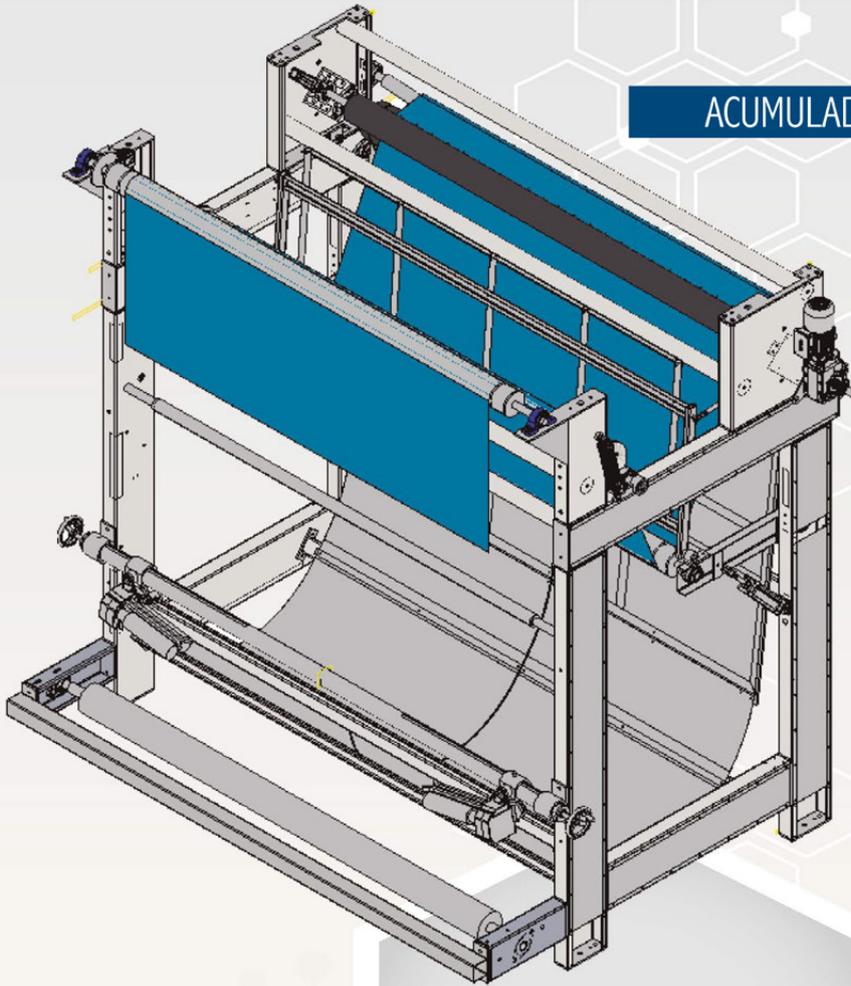
A continuación, indicamos pasaje de tejido por el interior del secadero y salida a plegador.

Otra de las alternativas, es la salida con emburrador a carro bota, garantizando un óptimo enrollado incluso con tejidos ligeros.



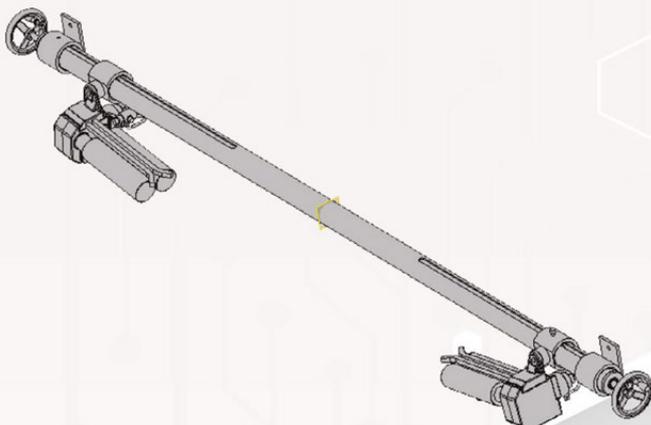
ELEMENTOS OPCIONALES

ACUMULADOR DE TEJIDO



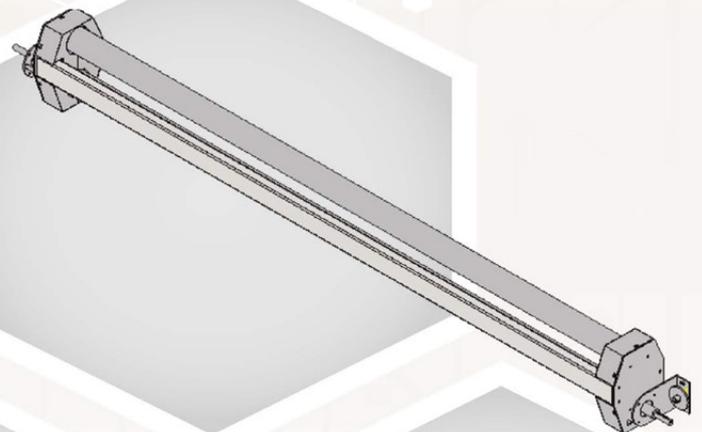
PALPADORES

Palpador para el centrado del tejido, evitando desplazamientos laterales.



RODILLO ABRIDOR

Rodillo roscado, cuya función es abrir el tejido para eliminar cualquier arruga.





Avda. del Textil, 19
46870 Ontinyent
Spain

Phone: (+34) 962 383 661
Fax: (+34) 962 383 561

tacome@tacome.com
www.tacome.com

