

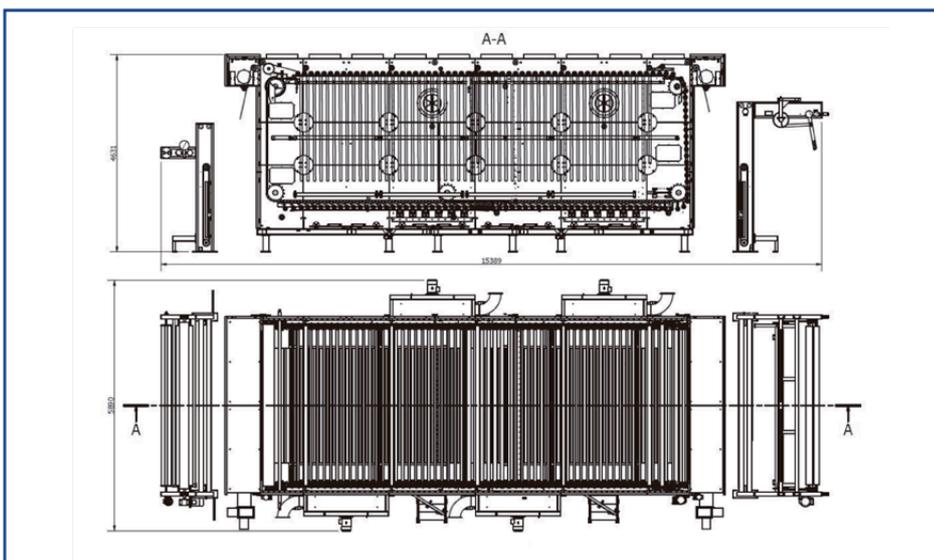


VAPORIZADOR

VAPORIZADOR DE 4 CAMPOS



Plano vaporizador 4 campos (dimensiones generales)



Vaporizador de alta versatilidad y flexibilidad, el vaporizador de marca TACOME, ha sido diseñado y fabricado para ser utilizado en todos los procesos de producción junto con todo tipo de tejidos.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Ancho de Tejido	3.400 mm.
Ancho de Mesa	3.600 mm.
Velocidad de Máquina	25 mts/min.
Capacidad de tela hasta	250 metros

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de conexión	380 V (3 Fases + Neutro + Tierra)
Frecuencia	50 Hz
Potencia instalada	28 Kw

DIMENSIONES

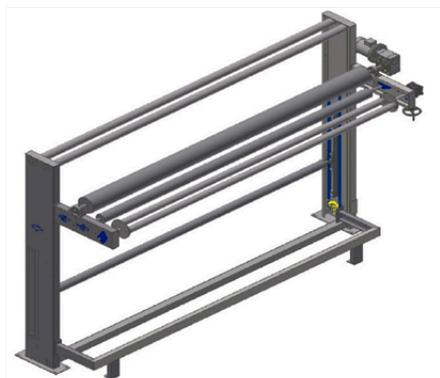
Ancho	5.890mm.
Largo	15.389 mm.
Alto	4.631 mm.

MÓDULOS DE LA MÁQUINA

La máquina consta de los siguientes módulos

- ENTRADA DE TEJIDO
- CAMPO DE VAPOR
- SALIDA CON PLEGADOR

ENTRADA DE TEJIDO

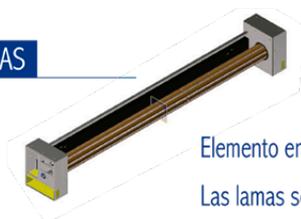


La primera de las partes fundamentales es la forma de alimentar nuestro campo de vapor.

La entrada del tejido se produce gracias a un conjunto de rodillos ubicados en una bancada. Para ello contamos con los siguientes tipos de rodillos:

- Un rodillo motorizado, el cual nos permite tirar directamente de la burra o carro permitiendo el movimiento del tejido en dirección al interior del campo de vapor.
- Un sistema de tensado mediante rodillos conocido técnicamente como cachapit, nombre que se le otorga al conjunto de rodillos tensores del tejido, esta parte nos permite regular la tensión del tejido en la entrada del vaporizador.
- Un rodillo compensador, nos permite regular las diferencias de velocidades entre el campo de vapor y el sistema de entrada de tejido. Ésta variación es posible gracias a un dispositivo, que nos permite identificar la posición del rodillo compensado, modificando automáticamente la velocidad del motor.

ABRIDOR DE LAMAS



Elemento encargado de alisar el tejido mediante el movimiento de las lamas tanto longitudinalmente como en sentido giratorio. Las lamas son las encargadas de corregir la trayectoria del tejido y eliminar cualquier posible arruga existente.

CAMPO DE VAPOR



El campo de vapor es el cuerpo principal del vaporizador, en el mismo se encuentran los siguientes componentes fundamentales para el buen funcionamiento del tratamiento de fijación del color estampado previamente en el tejido:

- Sistema de formación de bolsas.
- Cámaras de combustión para el control óptimo del vapor saturado.
- Barcas de agua para generación del vapor saturado.
- Cilindros y palos.
- Sección de ventilación.
- Colector de vapor.
- Electroválvulas.

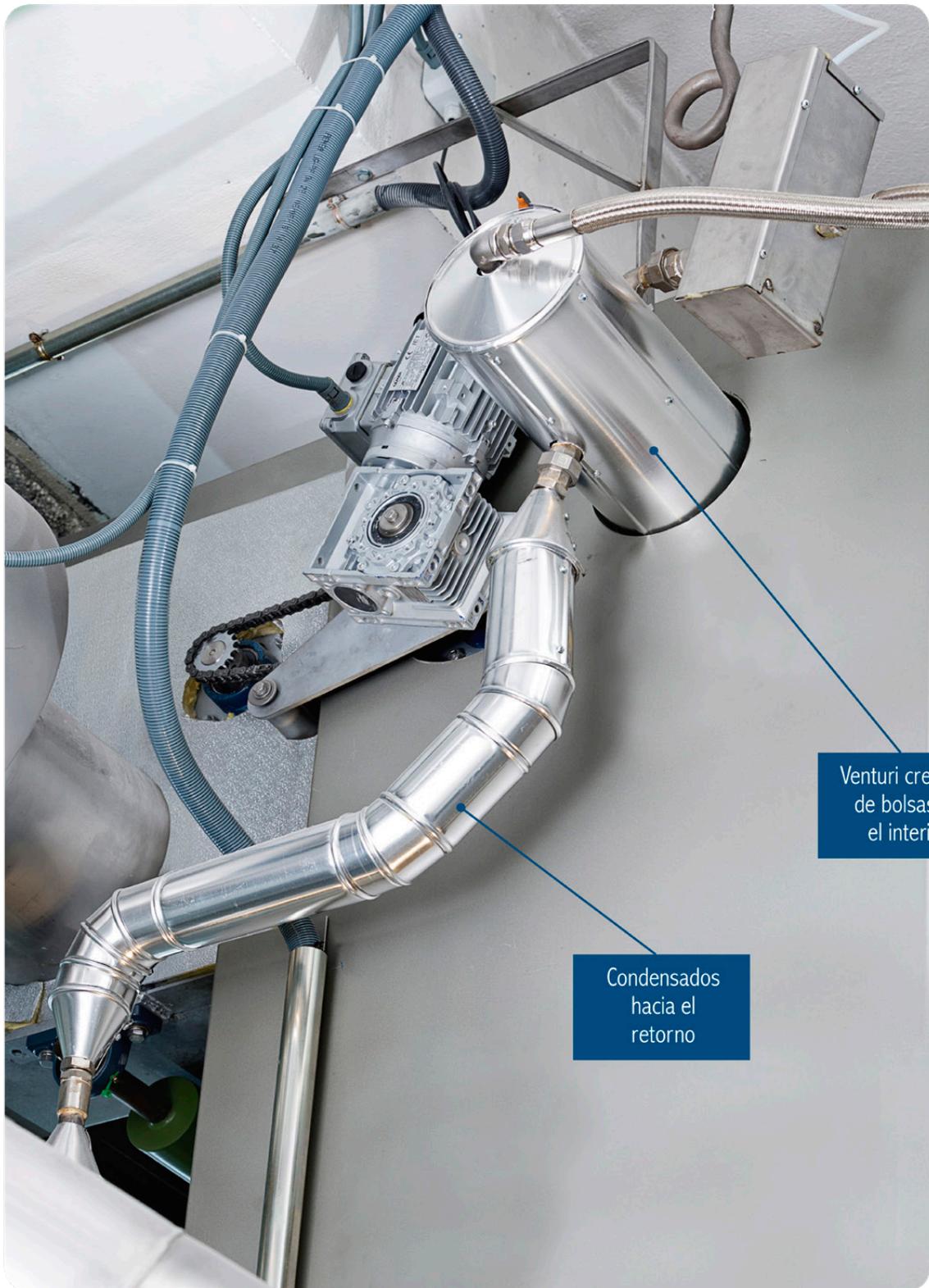
SALIDA CON PLEGADOR



En la salida del vaporizador contamos con un plegador, permitiendo el plegado del tejido proveniente del interior del vaporizador en carros para el posterior tratado del mismo. El plegador cuenta con todos sus mecanismos de vaivén.

El plegador cuenta con un rodillo de compensación para regular la velocidad del tejido entre el interior del campo de vapor y la salida del mismo a la hora del plegado.

SISTEMA DE FORMACIÓN DE BOLSAS



Venturi creación
de bolsas en
el interior

Condensados
hacia el
retorno

El objetivo principal del sistema conocido como venturi es el de aumentar la velocidad de producción de nuestro vaporizador. Para ello se utiliza vapor procedente de la caldera para la creación de bolsas de tejido en el interior del campo de vapor. Ésta acción nos permite obtener una mayor capacidad de tejido en el interior del campo de vapor en el mismo tiempo de producción.



COLECTOR DE VAPOR

El colector de vapor nos permite regular el vapor procedente de la caldera para su utilización en el vaporizador. En el mismo se puede regular tanto el sistema de calentamiento del techo del vaporizador (evitar así condensación del vapor), regular el vapor del sistema de tuberías para el calentamiento del agua de las barcas y formar vapor saturado o regular el vapor que puede entrar en el sistema de entrada y salida para evitar la condensación del vapor en éstas zonas.

Posee recuperación de condensado.



VÁLVULA MOTORIZADA



El vaporizador cuenta con diversas electroválvulas con el objetivo de garantizar el control óptimo del flujo a suministrar. El uso de electroválvulas nos permite controlar exactamente la temperatura óptima requerida por el tejido. Son las encargadas de regular en cada instante el vapor procedente de la caldera y del colector de vapor para ser suministrado en el interior del vaporizador.

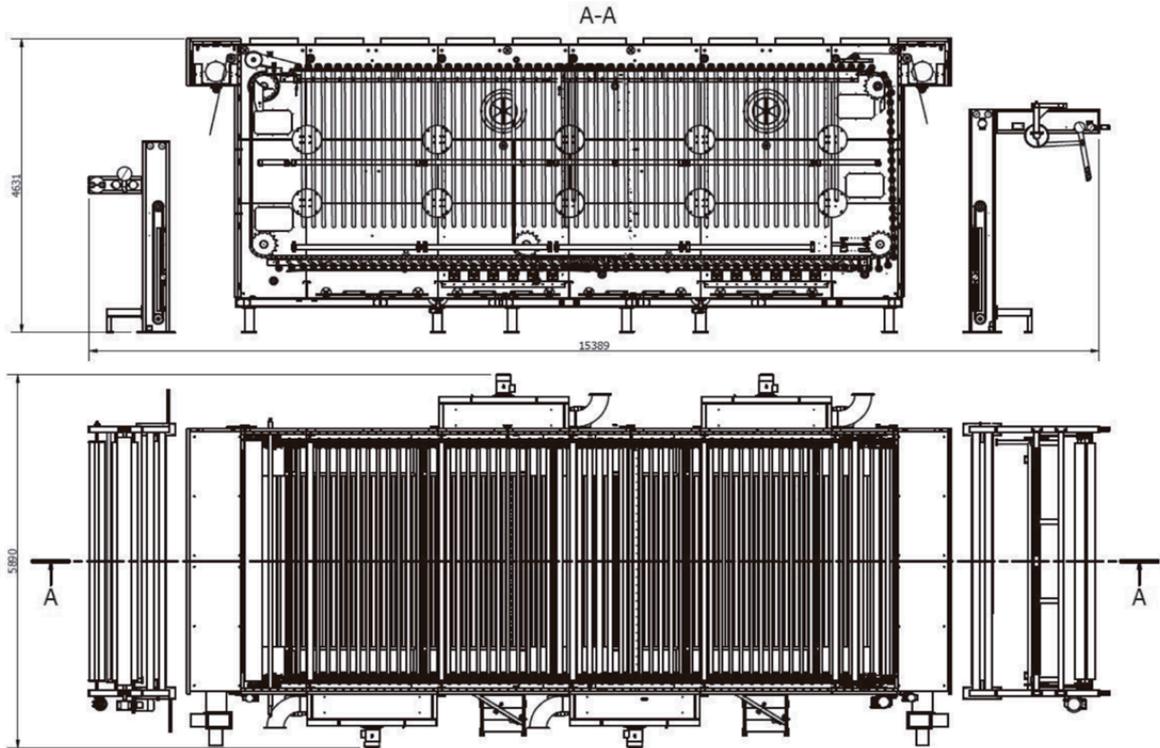
Cuando se tratan fibras naturales, artificiales o poliamidas se utiliza el vapor saturado para la correcta fijación del tejido.

Para ayudar al sistema de formación de vapor el vaporizador cuenta con un sistema de ayuda que consiste en la ebullición de agua a partir de vapor procedente de la caldera general.

Para ello el vaporizador cuenta con entradas de agua que nos permiten el llenado de las zonas habilitadas para el depósito de agua en la parte inferior del mismo. Seguidamente, gracias a la ayuda de un sistema de tuberías sumergidas en el mismo lugar donde se ubica el agua, nos permiten el sobrecalentamiento a partir de vapor procedente de la caldera general, provocando la ebullición y formación de vapor saturado. Se realiza el control de temperatura mediante válvula.



VAPORIZADOR TACOME



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad en metros lineales del vaporizador con una distancia entre barras de 15 cm	m	80	175	350	450
Velocidad de producción	m/min	2-20	4-40	7-70	8-80
Consumo medio de vapor	Kg/h	200-300	200-350	250-400	350-500
Temperatura de trabajo del vapor saturado	°C	100 - 107			
Temperatura del vapor trabajando a alta temperatura mediante quemadores de gas o radiadores de aceite térmico	°C	165 - 190			
Temperatura del aire trabajando mediante quemadores de gas o radiadores de aceite térmico	°C	90 - 190			
Capacidad calorífica instalada	Kcal/h	104000	208000	416000	624000
Potencia eléctrica instalada	Kw	14	18	26	35



Avda. del Textil, 19
46870 Ontinyent
Spain

Phone: (+34) 962 383 661
Fax: (+34) 962 383 561

tacome@tacome.com

www.tacome.com

