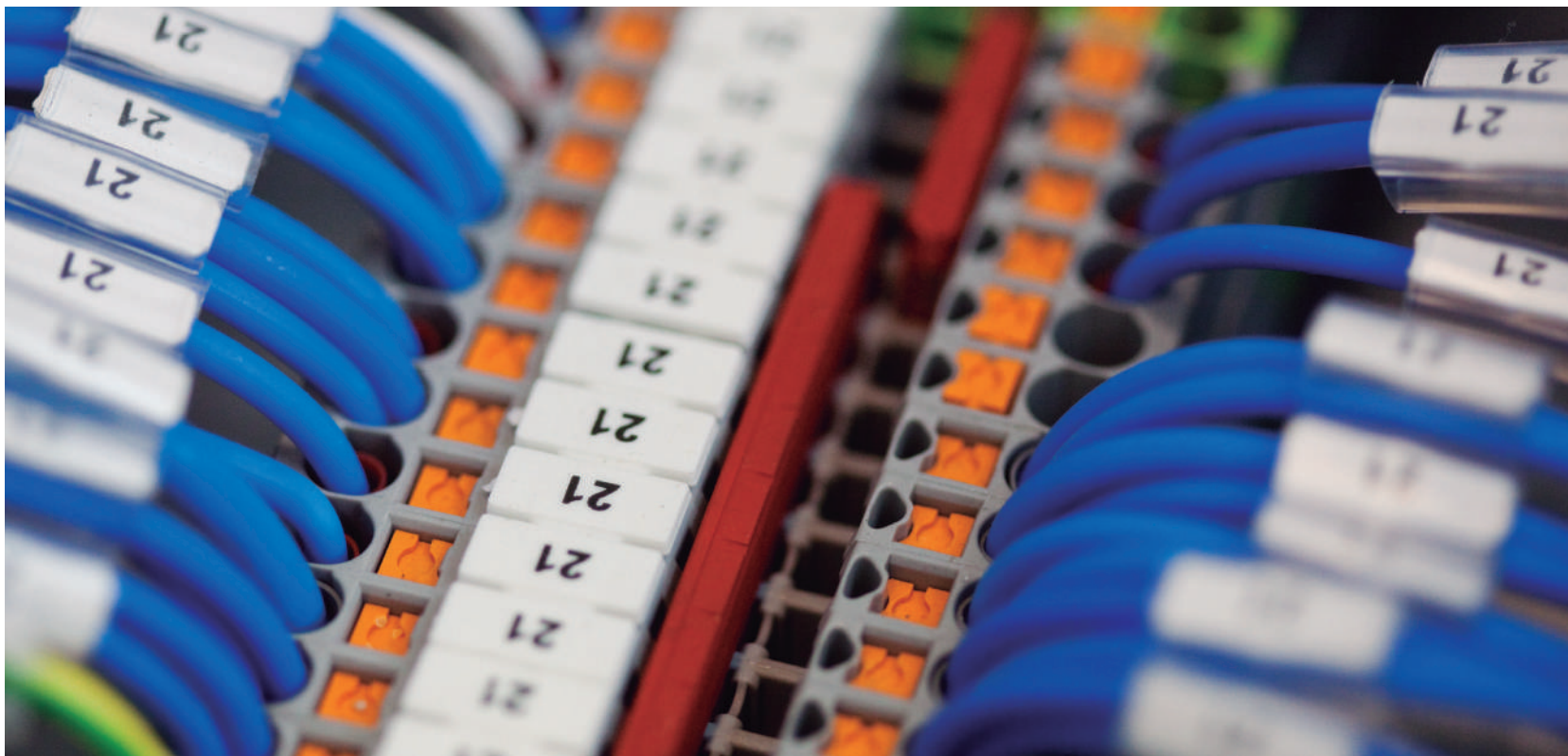




TALLERES TACOME, S.A. fue fundada en 1977 en Ontinyent (Valencia, España). Desde entonces nuestra actividad se ha enfocado hacia la construcción de maquinaria del textil así como para cualquier otro tipo de sector industrial.

Las oficinas Administrativas y Técnicas se localizan en el taller principal, situado en la Avenida del Textil, un segundo taller situado en el Polígono Industrial "EL PLA", completa las instalaciones en Ontinyent con más de 4.000 m2.

Una delegación de nuestra empresa en Ollería (Valencia), proporciona el servicio a los clientes de la zona

TALLERES TACOME, S.A. was founded in 1977 in Ontinyent (Valencia , Spain). Since those years our activity has been focused on the construction of textile machinery as well as any other industrial sector.

Administrative and technical offices are located in the main workshop , located in the Avenida del Textil . A second workshop in the industrial area "PLA" in Ontinyent complete facilities with more than 4,000 m2.

Our delegation of our company in Ollería (Valencia), provides service to customers in the area



Avda. del Textil, 19
46870 - Ontinyent
Spain

Phone: (+34) 962 383 661
Fax: (+34) 962 383 561

info@tacome.es

www.tacome.es

TACOME OVER THE WORLD



**Rame
Stenter Frame**



Cadena

Detalle de los controles situados en la máquina
Control eléctrico
Control manual

Chain

Details in the control located in the machine
Electrical control
Pneumatic control



Tobera

Circulación de aire en el interior de la tobera
Quemador de alto rango de modulación
Filtrado del aire durante la circulación
Cámara de combustión de gran volumen

Nozzle

Air circulation inside the nozzle
Burner of high modulation range
Filtration of the air during the recirculation
Combustion chamber of high volume



Máquina dotada con cadenas para la preparación y el acabado de tejidos

Machine equipped with chains for the fabrics preparation and finishing

Su diseño, permite solo abriendo las puertas laterales, la total accesibilidad a todo el circuito de ventilación

Its design allows an easy checking of all air-circulation system by only open the side doors

La longitud del mismo dependerá de la necesidad del cliente

The length of it depends on the specific customer's need

La distribución del aire en el interior de la máquina se realiza de modo que exista uniformidad de temperatura en el interior del mismo

Air distribution inside the machine is made in such an efficient way that uniform temperature is guaranteed

A la salida, el tejido puede ser enrollado en carros bota o doblado en carros.

Outlet section can be equipped with winder to wind the fabric onto "A" frames or plaiter to fold the fabric on chariots



Cámara de secado

Secadero calentado por combustión de gas con quemador
Entrada del tejido en la cámara de secado
Limpieza de filtros de aire sin detener el proceso de secado

Electric Panel

Heated dryer by combustion of gas with burner
Fabric entrance in the drying chamber
Air filters cleaned without stopping the dryer process

Salida

Detalle de los controles situados en la máquina
Control eléctrico
Control manual

Outlet

Details in the control located in the machine
Electrical control
Pneumatic control



Cuadro Eléctrico

Equipo con PLC para el contro de todas las maniobras de la Rame
Programado para detectar e informar de las averías de la máquina
Variadores de frecuencia para el control de las velocidades

Electric Panel

Equipped with PLC for the control of all the functions of the machine
Programmed to detect and inform about all machine faults
With Inverters for the speeds control



Panel de control

Situado en la entrada de la máquina
De muy facil manejo
Control de los elementos y parámetros de la máquina
Circuito cerrado de televisión para visualizar el tejido a la salida
Cuadros sinópticos y terminal de PLC

Control Panel

Located in the entrance of machine
Very easy use
Control all the elements and parameters of the machine
Closed TV circuit to visualize the exit of fabric
Synoptic scheme and PLC screen

Características

Tejido transportado mediante cadenas
Fácil limpieza de las cadenas
Secadero apropiado para todo tipo de tejido
Configuración de las toberas en forma de F
Control del aire tanto por parte superior como inferior con posibilidad de emisión de diferente tempaeratura por cada tobera
Reducción de la energía de la entrada
La velocidad oscila en 80 m/min
Mínimo consumo
Diseño y protección de cadena y sistema de pinzado protegido durante el trayecto

Characteristics

Fabric transported by means of chains
Easy cleaning of chains
Stenter Frame suitable for all type of fabric
Configuration of the nozzles in "F" shape
Control of air, top and bottom. Also with the possibility to use different temperatures for each noozle
Reduction of energy at the inlet
Ajustable speed up to 80 m/min
Minimum consumption
During the full circuit, the chains and clips are fully protected